

Onduleurs de Soudage Professionnels TIG DC/ARC

ELEKTROSTA

NOUVEAU !

- Facteurs de marche élevés
- Peuvent être utilisés avec
 - un groupe électrogène
 - des câbles de grande longueur

PROTECTION PRIMAIRE TOTALE



CE

FABRICATION
FRANÇAISE

ELEKTROTIG 210 et 250
Onduleurs de Soudage 3^e GENERATION

ELEKTROTIG 210 et 250

Onduleurs portables pour le soudage TIG DC et ARC (électrode enrobée)

PROTECTION PRIMAIRE TOTALE

GRANDE QUALITÉ DE SOUDAGE

TIG

- Cycle complet avec pulsation intégrée, entièrement contrôlé par microprocesseur;
- HF puissante et directive. Possibilité d'amorçage Lift Arc;
- Utilisation possible avec torche à potentiomètre;
- Deux positions d'utilisation: deux ou quatre temps;
- Programmation conviviale et précise avec LED et affichage digital;
- Arc rigide et stable de 3 A jusqu'à la position maximum.

MMA

- Une douceur de fusion exceptionnelle grâce à un microprocesseur qui assure la régulation et un cordon parfait presque sans projections;
- Confort d'utilisation renforcé par la dynamique d'arc et l'anti-collage intégrés;
- Lecture aisée des paramètres par affichage digital.

SÉCURITÉS ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE OPTIMALES

- Protection primaire totale grâce à un contrôle permanent de la tension réseau (ELEKTROTIG 210) ou à une détection d'absence de phase (ELEKTROTIG 250);
- Technologie IGBT sur module;
- Architecture en tunnel permettant de ne ventiler que les dissipateurs en laissant l'électronique hors des flux d'air;
- Ergonomie du panneau de contrôle en plan incliné, clair et fonctionnel.

SOLIDITÉ MÉCANIQUE ET DESIGN NOVATEUR

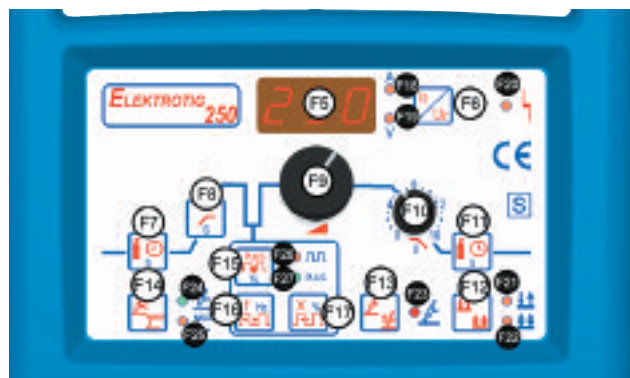
- Robustesse mécanique accrue grâce à l'architecture interne en tunnel;
- Panneau de commande étanche grâce à la technique du clavier à membrane;
- Résistance importante grâce aux façades avant et arrière en plastique (ABS + PC);
- Design novateur et ergonomique.
- Facteurs de marche élevés permettant une utilisation intensive.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

GARANTIE 1 AN

		210	250
PRIMAIRE			
Alimentation	V	230 (± 13%)	3x400 (± 10%)
Fréquence	Hz		50/60
En soudage MMA			
Courant primaire au maxi	A	33,8	15
Puissance maxi. absorbée	kVA	7,8	10,4
Protection secteur (retardée)	A	20	3 x 16
En soudage TIG			
Courant primaire au maxi	A	21,7	10
Puissance maxi. absorbée	kVA	5	6,9
Facteur de puissance (cos φ)			0,98
SECONDAIRE*			
Tension à vide	V		50/60
Courant de soudage	A	3-200	3-250
Facteur de marche à 60 %	A		250
Facteur de marche à 70 %	A	200	
Facteur de marche à 100 %	A	170	210
Courant pulsé			
Courant bas	A	3 →	courant de soudage
Fréquence	Hz		0,2-99,9
Rapport cyclique	%		20-80
AUTRES DONNÉES			
Indice de protection			IP 23
Classe d'isolation			H
Normes			EN 60974-1/EN 50199
Poids	kg	15,8	16,5
Dimensions L x l x H	mm	377 x 209 x 372	407 x 209 x 372

* Les facteurs de marche sont donnés pour une température ambiante de 40 °C.



- F5 Afficheur digital
- F6 Touche de sélection "affichage tension/courant"
- F7 Touche de réglage du temps de pré-gaz
- F8 Touche de réglage du temps de montée d'arc
- F9 Bouton de réglage général de l'intensité de soudage / pré-gaz / post-gaz
- F10 Bouton de réglage du temps d'évanouissement
- F11 Touche de réglage du temps de post-gaz
- F12 Touche sélection "soudage 2T/4T"
- F13 Touche sélection "amorçage HF ou PAE"
- F14 Touche sélection "soudage TIG/MMA"
- F15 Touche de mise en route/arrêt de la pulsation
- F16 Touche de réglage de la fréquence de pulsation
- F17 Touche de réglage du rapport cyclique de la pulsation
- F18 Indicateur "affichage d'un courant en ampères"
- F19 Indicateur "affichage de la tension en volts"
- F20 Indicateur de défaut général
- F21 Indicateur "soudage 2T"
- F22 Indicateur "soudage 4T"
- F23 Indicateur "soudage avec HF"
- F24 Indicateur "soudage TIG"
- F25 Indicateur "soudage MMA"
- F26 Indicateur clignotant "pulsation"
- F27 Indicateur "pulsation".

POUR COMMANDER

GÉNÉRATEURS

ELEKTROTIG 210: 020006
ELEKTROTIG 250: 020015

ACCESSOIRES

Kit accessoires complet ELEKTROTIG 210: 020351-2 • Kit accessoires complet ELEKTROTIG 250: 020352-2 • Torche 4 m air 150 A: TE 17/4 35/50 • Torche 4 m air 200 A: TE 26/4 35/50 • Torche à potentiomètre 4 m air 150 A: TAPE 17/4 35/50 • Torche à potentiomètre 4 m air 200 A: TAPE 26/4 35/50 • Commande à distance 10 m RC01: 010330 • Pédale RC04 5 m: 010333 • Groupe refroidisseur* FRIGOSTA EL: 020254 • Chariot porte-bouteille: 020212/PCW. * Seul l'ELEKTROTIG 250 est équipé de l'interface refroidisseur en série.

Les photos sont uniquement à titre indicatif, et ne sont pas contractuelles. Le fabricant se réserve le droit de procéder à toute modification, à tout moment et sans avis préalable - Août 2005.

ELEKTROSTA - Siège Social et Usine

15, rue Louis Saillant - BP 225
69515 Vaulx-en-Velin cedex - FRANCE
Tél. +33 (0)4 78 79 43 83 - Fax +33 (0)4 78 79 43 89
www.elektrosta.com
elektrosta@elektrosta.com

VOTRE DISTRIBUTEUR