

Dévidoir fil froid

ELEKTROSTA



CE

FABRICATION
FRANÇAISE

SWING 96

SWING 96

Dévidoir fil froid à mouvement oscillant reprenant à l'identique le geste du soudeur TIG.

PRINCIPE

Amener de façon régulière ou fragmentaire le métal d'apport dans l'arc de soudage, ce qui reproduit le mouvement naturel du soudeur TIG, à une fréquence beaucoup plus élevée.

AVANTAGES

- Grande vitesse de dévidage permettant un taux de dépôt élevé;
- Économie de métal d'apport;
- Très bel aspect du cordon;
- Possibilité de soudures longues, sans reprise;
- Deuxième main libre;
- Adaptable sur tous générateurs TIG jusqu'à 600 A;
- Moins de déformation due à la vitesse de dépôt;
- Simplicité et rapidité de mise en oeuvre;
- Formation rapide de l'opérateur;
- Procédé adaptable sur tout système automatique;
- Possibilité d'utiliser sur tous métaux conditionnés en bobine MIG;
- Qualité "radio";
- Productivité du MIG avec la qualité du TIG.

TECHNOLOGIE

- Entraînement fil par dévidoir 4 galets moteurs;
- 1 moteur pour le réglage de la vitesse de dévidage;
- 1 moteur pour le réglage de la vitesse de d'oscillation;
- Dispositif de commande et d'alimentation regroupé dans un socle robuste;
- Capot de protection de la bobine contre les poussières.

La torche est équipée d'une gâchette unique à deux contacts. Le premier permet l'établissement de l'arc et la formation du bain ; le second l'arrivée du fil. Il en résulte ainsi la possibilité d'arrêter le métal d'apport en cours d'opération et de conserver l'arc. Possibilité de pointage en position 2 temps avec ou sans métal d'apport.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation monophasée	V	230
Fréquence	Hz	50/60
Puissance absorbée	VA	250
Vitesse de dévidage	m/mn	0 - 10
Fréquence d'oscillation	cp/mn	0 - 850
Capacité de dévidage	0 - 10	
• acier / inox		0,6 - 1,2
• alliages légers		1,00 - 1,6*
Commandes sur dévidoir		
• 2 temps		
• 4 temps		
• 2 temps temporisé		
• Vitesse fil		
• Fréquence d'oscillation		
• Retard fil		
AUTRES DONNÉES		
Classe d'isolation		H
Degré de protection		IP 23
Normes		EN 60974-1/EN 50199**
Poids	kg	35
Dimensions (L x l x H)	mm	800 x 280 x 580

* 1,6 sur torche machine uniquement.

** Ce dévidoir est conforme aux dispositions des Directives Européennes CEM et B.T. et peut recevoir le marquage CE.



POUR COMMANDER

RÉFÉRENCES

- SWING 96 020320
- TORCHES
- air TS 26 020330
- eau TS 20 020331

OPTIONS

- Kit roulettes 020340
- Faisceau air ou eau toutes longueurs sur demande
- Potence 030166

Les photos sont uniquement à titre indicatif, et ne sont pas contractuelles. Le fabricant se réserve le droit de procéder à toute modification, à tout moment et sans avis préalable - Août 2005.

ELEKTROSTA - Siège Social et Usine

15, rue Louis Saillant - BP 225
69515 Vaulx-en-Velin cedex - FRANCE
Tél. +33 (0)4 78 79 43 83 - Fax +33 (0)4 78 79 43 89
www.elektrosta.com
elektrosta@elektrosta.com

VOTRE DISTRIBUTEUR