

**Générateurs ARC/TIG
en courant continu**

ELEKTROSTA



CE

FABRICATION
FRANÇAISE

**TIGINOX 250P - 320P
TIGINOX 400W - 500W**

TIGINOX 250P-320P et 400W-500W

Générateurs ARC/TIG en courant continu

RÉGULATION TOTALE PAR THYRISTORS

• Ces générateurs sont des installations de soudage TIG/MMA manuelles à courant continu. Elles utilisent une source de puissance thyristorisée pilotée par une électronique assurant la gestion du cycle de soudage, la régulation de l'intensité de soudage et les sécurités. Le contrôle parfait des caractéristiques statiques et dynamiques rend ces générateurs insensibles aux variations du réseau, à la température et à la longueur d'arc, toutes conditions qui en font des générateurs parfaitement adaptés au soudage manuel à l'électrode enrobée (MMA), ainsi qu'au soudage TIG.

- Les générateurs TIGINOX 400W et TIGINOX 500W sont équipés d'une unité intégrée de refroidissement. Les générateurs TIGINOX 250P et 320P peuvent être équipés en option d'une unité de refroidissement externe (FRIGOSTA).
- Ces générateurs sont robustes et facilement maniables.

FIABILITÉ ET SIMPLICITÉ D'EMPLOI

- Le tableau de bord simple et fonctionnel regroupe toutes les commandes essentielles :
- Commutateur sélecteur de tension avec détrompeur pour éviter les fausses manoeuvres ;
 - Ampermètre digital (série P) ou ampermètre et voltmètre digitaux (série W) ;
 - Commande locale ou à distance ;
 - TIG 2T/4T ;
 - Temps de montée d'arc réglable de 0 à 10 secondes ;

- Évanouissement réglable de 0 à 10 secondes ;
- Pré-gaz réglable de 0,1 à 5 sec (série W) ou préréglé à 0,2 sec (série P) ;
- Post-gaz réglable de 0,5 à 10 sec (série W) ou préréglé à 10 sec (série P) ;
- Intensité nominale réglable de 3 à l'intensité maximum, permet l'assemblage des aciers inox dès 3/10e.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

GARANTIE 1 AN

TIGINOX		250 P	320 P	400W	500W
PRIMAIRE					
Alimentation triphasée	V	230-400	230-400	230-400	230-400
Fréquence	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60
Consommation au régime (60%)	A	35-20	43-25		
Consommation au maxi	A			54-31	77-45
Facteur de puissance (Cos φ)				0,9	0,9
SECONDAIRE*					
Tension à vide	V	70	70	70	70
Courant de soudage	A	3-250	3-320	3-400	3-500
Facteur de marche à 40 %	A	250	320		430*, 500**
Facteur de marche à 50 %	A			400*	-
Facteur de marche à 60 %	A	200	250	360*, 400**	370*, 410**
Facteur de marche à 100 %	A	160	200	290*, 320**	300*, 330**
AUTRES DONNÉES					
Indice de protection		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Classe d'isolation		H	H	H	H
Normes		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1 / EN50199	EN60974-1 / EN50199
Ventilation		Air forcé : 2 vitesses automatiques			
Poids	kg	70	78	140	140
Dimensions H x L x P	mm	600 x 280 x 600	600 x 280 x 600	860 x 465 x 895	860 x 465 x 895
REFROIDISSEUR				Intégré	Intégré
Capacité	litre			5	5
Pouvoir réfrigérant	°C/W			22,5	22,5
Débit max.	l/mn			3,5	3,5

* Pour une température ambiante de 40°C, ** Pour une température ambiante de 25°C.

POUR COMMANDER

RÉFÉRENCES

TIGINOX 250 P	020 051
TIGINOX 320 P	020 052
TIGINOX 400 W	020 083
TIGINOX 500 W	020 084
CD1 avec câble de 10 m	010 300
CD3 avec pédale	010 302
CDP courant pulsé	010 303
Refroidisseur intégré (série W)	030050

OPTIONS POUR SÉRIE P

Kit porte bouteille	020 206
Frigosta	020 250
Kit raccordement Frigosta	020 205

Les photos sont uniquement à titre indicatif, et ne sont pas contractuelles. Le fabricant se réserve le droit de procéder à toute modification, à tout moment et sans avis préalable - Août 2005.

ELEKTROSTA - Siège Social et Usine

15, rue Louis Saillant - BP 225
69515 Vaulx-en-Velin cedex - FRANCE
Tél. +33 (0)4 78 79 43 83 - Fax +33 (0)4 78 79 43 89
www.elektrosta.com
elektrosta@elektrosta.com

VOTRE DISTRIBUTEUR