

*Redresseur ELEKTROSTA  
UNIVER 180-260*

**ELEKTROSTA**



CE

**UNIVER 180-260**

# UNIVER 180-260

## Pour le soudage à l'électrode enrobée en courant continu

Les appareils de la gamme UNIVER sont des transformateurs redresseurs à alimentation triphasée délivrant un courant continu réglable par shunt magnétique.

### FACILITÉ D'EMPLOI

- La mise en route est facile, l'interrupteur marche/arrêt sert également de sélecteur de tension 220 ou 380 V avec un détrompeur pour éviter toute erreur de manœuvre;
- Le choix de l'intensité de soudage se fait par réglage mécanique du shunt avec visualisation sur le générateur.

### GRANDE QUALITÉ DE SOUDAGE

- Une fusion douce de presque toutes les électrodes enrobées, sans projections, donne des cordons parfaits et de bel aspect;
- ELEKTROSTA UNIVER s'adapte à tous les utilisateurs recherchant la qualité au plus juste prix.

### FIABILITÉ ET ROBUSTESSE

- Fabriquée à partir d'éléments électromécaniques éprouvés et largement dimensionnés, la série UNIVER convient aux chantiers et aux ateliers;
- La brouette permet une manutention aisée grâce à un brancard à l'arrière de l'appareil;
- Une fabrication soignée, une ventilation forcée par un ventilateur silencieux, la protection contre les surtensions, assurent longue vie à ce générateur.

### UTILISATION EN TIG

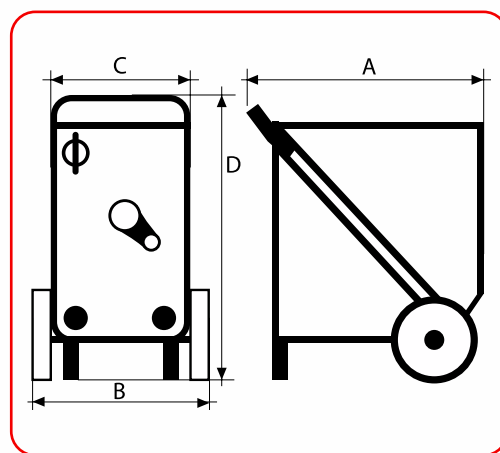
- Avec l'adjonction du coffret ELEKTROTIG III, possibilité de souder en TIG, avec amorçage automatique, les aciers, aciers inoxydables et cuivre;
- Une prise peut être installée en option sur le poste pour l'alimentation du coffret TIG.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### GARANTIE 1 AN

		UNIVER 180	UNIVER 260
<b>PRIMAIRE</b>			
Alimentation triphasée	V	230/400	230/400
Puissance absorbée	kVA	5	8,7
<b>SECONDAIRE*</b>			
Tension à vide	V	60-66	62-68
Courant de soudage	A	40-180	50-260
Facteur de marche à 60 %	A	115	200
Facteur de marche à 35 %	A	180	260
<b>AUTRES DONNÉES</b>			
Degré de protection		IP 22	IP 22
Classe d'isolation		H	H
Normes		EN 60 974-1	EN 60 974-1

\* Les facteurs de marche sont donnés pour une température ambiante de 40 °C.



#### UNIVER 180

A = 810  
B = 470  
C = 340  
D = 485  
Poids = 44 kg

#### UNIVER 260

A = 940  
B = 520  
C = 440  
D = 640  
Poids = 81 kg

### POUR COMMANDER

#### GÉNÉRATEURS

UNIVER 180	010 200
EQUIPEMENT secondaire MMA	010 351
UNIVER 260	010 202
EQUIPEMENT secondaire MMA	010 347

Coffret ELEKTROTIG III	020 300
Refroidisseur FRIGOSTA	020 250

Les photos sont uniquement à titre indicatif, et ne sont pas contractuelles. Le fabricant se réserve le droit de procéder à toute modification, à tout moment et sans avis préalable - Juillet 2004.

### ELEKTROSTA - Siège Social et Usine

15, rue Louis Saillant - BP 225  
69515 Vaulx-en-Velin cedex - FRANCE  
Tél. +33 (0)4 78 79 43 83 - Fax +33 (0)4 78 79 43 89  
[www.elektrosta.com](http://www.elektrosta.com)  
[elektrosta@elektrosta.com](mailto:elektrosta@elektrosta.com)

### VOTRE DISTRIBUTEUR

*Redresseur ELEKTROSTA  
UNIVER 320-420*

**ELEKTROSTA**



CE

**UNIVER 320-420**

# UNIVER 320-420

## Pour le soudage à l'électrode enrobée en courant continu

Les appareils de la gamme UNIVER sont des transformateurs redresseurs à alimentation triphasée délivrant un courant continu réglable par shunt magnétique.

### FACILITÉ D'EMPLOI

- La mise en route est facile, l'interrupteur marche/arrêt sert également de sélecteur de tension 220 ou 380 V avec un détrompeur pour éviter toute erreur de manœuvre ;
- Le choix de l'intensité de soudage se fait par réglage mécanique du shunt avec visualisation sur le générateur.

### GRANDE QUALITÉ DE SOUDAGE

- Une fusion douce de presque toutes les électrodes enrobées, sans projections, donne des cordons parfaits et de bel aspect ;
- ELEKTROSTA UNIVER s'adapte à tous les utilisateurs recherchant la qualité au plus juste prix.

### FIABILITÉ ET ROBUSTESSE

- Fabriquée à partir d'éléments électromécaniques éprouvés et largement dimensionnés, la série UNIVER convient aux chantiers et aux ateliers ;
- La brouette permet une manutention aisée grâce à un brancard à l'arrière de l'appareil ;
- Une fabrication soignée, une ventilation forcée par un ventilateur silencieux, la protection contre les surtensions, assurent longue vie à ce générateur.

### UTILISATION EN TIG

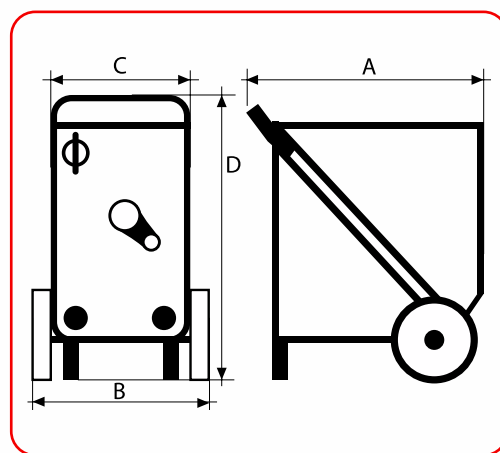
- Avec l'adjonction du coffret ELEKTROTIG III, possibilité de souder en TIG, avec amorçage automatique, les aciers, aciers inoxydables et cuivre ;
- Une prise peut être installée en option sur le poste pour l'alimentation du coffret TIG.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### GARANTIE 1 AN

		UNIVER 320	UNIVER 420
<b>PRIMAIRE</b>			
Alimentation triphasée	V	230/400	230/400
Puissance absorbée	kVA	16	25
<b>SECONDAIRE*</b>			
Tension à vide	V	56-68	70-78
Courant de soudage	A	50-320	55-420
Facteur de marche à 60 %	A	250	325
Facteur de marche à 35 %	A	320	420
<b>AUTRES DONNÉES</b>			
Degré de protection		IP 22	IP 22
Classe d'isolation		H	H
Normes		EN 60 974-1	EN 60 974-1

\* Les facteurs de marche sont donnés pour une température ambiante de 40 °C.



**UNIVER 320**  
A = 940  
B = 520  
C = 440  
D = 640  
Poids = 100 kg

**UNIVER 420**  
A = 1 120  
B = 620  
C = 710  
D = 750  
Poids = 181 kg

### POUR COMMANDER

GÉNÉRATEURS	
UNIVER 320	010 203
EQUIPEMENT secondaire MMA	010 347
UNIVER 420	010 204
EQUIPEMENT secondaire MMA	010 354

Coffret ELEKTROTIG III	020 300
Refroidisseur FRIGOSTA	020 250

Les photos sont uniquement à titre indicatif, et ne sont pas contractuelles. Le fabricant se réserve le droit de procéder à toute modification, à tout moment et sans avis préalable - Juillet 2004.

### ELEKTROSTA - Siège Social et Usine

15, rue Louis Saillant - BP 225  
69515 Vaulx-en-Velin cedex - FRANCE  
Tél. +33 (0)4 78 79 43 83 - Fax +33 (0)4 78 79 43 89  
[www.elektrosta.com](http://www.elektrosta.com)  
[elektrosta@elektrosta.com](mailto:elektrosta@elektrosta.com)

### VOTRE DISTRIBUTEUR